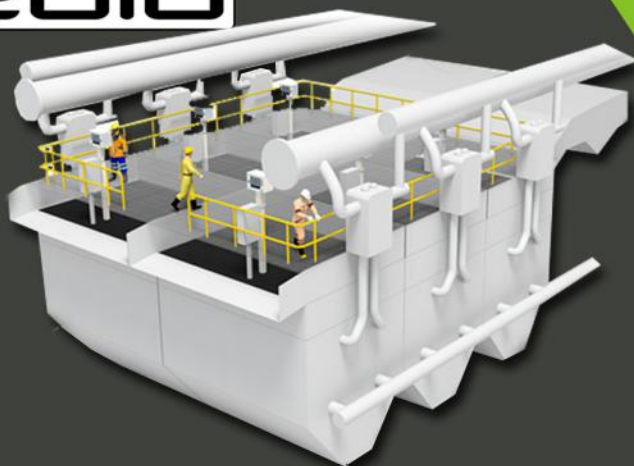


# BOSS 2010

## System sterowania pracą osadzarki

**BOSS  
2010**

Pozwala na maksymalizację  
produkcji koncentratu  
przy ograniczeniu  
wielkości strat  
węgla w odpadach

- możliwość opracowania struktury systemu w oparciu o sterowniki przedziałowe lub korytowe
- dostosowanie wizualizacji pracy maszyny do obiektu
- współpraca z pozycjonerami napędów hydraulicznych i pneumatycznych, popiótomierzami, wagami przenośnikowymi, przepływomierzami i miernikami osadzkowymi MPN do kontroli jakości produktu górnego
- możliwość zaimplementowania algorytmów sterujących na najpopularniejszych platformach sprzętowych takich jak SIEMENS, WAGO, GE Automation&Controls, HORNER



# BOSS 2010

## System sterowania pracą osadzarki

## DANE TECHNICZNE

- ✓ Warunki pracy
  - temperatura otoczenia
  - wilgotność względna powietrza przy temperaturze 40°C
  - ciśnienie atmosferyczne
- ✓ Zakres stosowania
- ✓ Zasilanie elementów wykonawczych
- ✓ Sposób sterowania odbiorem produktów
- ✓ Regulacja rozluźnienia łoża
- ✓ Sterowanie szerokością szczeliny upustowej odpadów
- ✓ Sterowanie położeniem zasuw progowej (opcjonalnie)
- ✓ Sterowanie ilością wody dolnej
  
- ✓ Sterowanie ilością powietrza roboczego
- ✓ Zapobieganie wyptukiwaniu łoża po zaniku nadawy
- ✓ Monitorowanie stanu procesu i sygnalizacja stanów awaryjnych
  
- ✓ Synchronizacja pulsacji powietrza
- ✓ Współpraca z urządzeniami zewnętrznymi
  
- ✓ Stabilizacja jakości produktu górnego
- ✓ Stopień ochrony obudowy:
  - szafa sterująca
  - sterownik technologiczny węzła osadzarkowego
  - sterownik przedziału (koryta)

5°C-40°C  
 maksymalnie 90 %  
 700-1060 hPa  
 osadzarki pulsacyjne miatowe i ziarnowe  
 sprężone powietrze w klasie 5.4.3 wg PN-ISO 8573-1  
 lub olej hydrauliczny  
 mechanicznie niezależne napędy pozycjonowane  
 automatyczna  
 automatyczne  
 automatyczne  
 automatycznie, indywidualnie dla każdego z przedziałów roboczych lub wspólnie dla koryta  
  
 automatycznie, indywidualnie dla każdego z przedziałów roboczych  
 automatyczne  
 nadrzędny system sterowania, komputerowe stanowisko nadzoru, pulpit operatorski, sterowniki przedziałowe  
  
 dla jednego lub dwóch koryt maszyny  
 przyłącza cyfrowe dla popłotomierzy, przepływomierzy, wejścia analogowe dla czujników ciśnienia roboczego, czujników ciśnienia sterującego, sygnały analogowe do sterowania wydajnością dmuchaw, podajników węgla, wydajnością przenośników kubelkowych, współpraca z nadrzędnym systemem sterującym  
  
 regulatory dostosowane do współpracy z miernikiem MPN  
 IP54  
 IP65  
 IP65

System BOSS2010 jest przeznaczony do sterowania pracą osadzarki pulsacyjnej. Sterowanie dotyczy zarówno układów odbioru produktów wzbogacania jak i innych urządzeń wchodzących w skład węzła osadzarkowego. Jest dostosowany do elementów wykonawczych zarówno pneumatycznych jak i hydraulicznych.

Koryta trójprzedziałowe ze sterowaniem hydraulicznym:



Koryta dwuprzędziałowe ze sterowaniem pneumatycznym:

