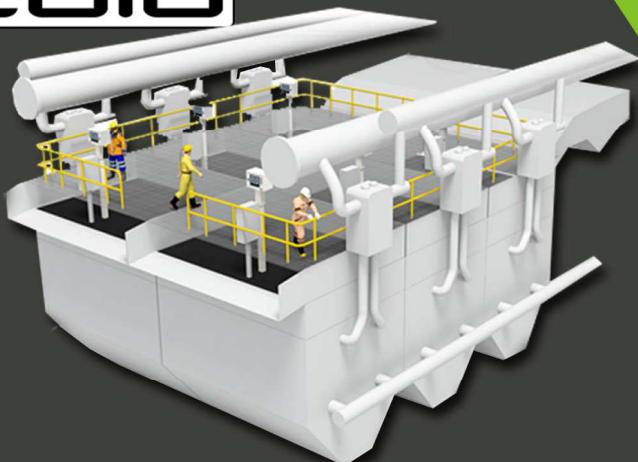


# BOSS 2010

Система управления  
отсадочной машиной

**BOSS**  
**2010**



Максимализация  
производства  
концентрата при  
одновременном  
ограничении потерь  
угля в отходах

- возможность разработки структуры системы на базе командо контроллеров для отдельной ступени или же оба
- индивидуальная визуализация работы машины для каждого объекта
- работа с позиционерами гидравлических и пневматических приводов, золомерами, конвейерными весами, расходомерами и отсадочными измерителями МРН для контроля качества верхнего продукта
- возможность введения алгоритмов управления на самой современной элементной базе такой как Siemens, WAGO, GE Automation Controls, HORNER



# BOSS 2010

## Система управления отсадочной машиной

- ✓ Условия работы
  - температура окружающей среды
  - относительная влажность воздуха при температуре 40°C
  - атмосферное давление
- ✓ Область применения
- ✓ Питание исполнительных элементов
- ✓ Способ управления приемом продуктов
- ✓ Регулировка разрыхления постели
- ✓ Управление шириной выходной щели хвостов
- ✓ Управление положением порогового шибера (как вариант)
- ✓ Управление количеством нижней воды
- ✓ Управление количеством рабочего воздуха
- ✓ Предупреждение вымывки постели после прекращения подачи
- ✓ Мониторинг состояния процесса и сигнализация аварийных состояний
- ✓ Синхронизация пульсации воздуха
- ✓ Работа с внешними устройствами

- ✓ Стабилизация качества верхнего продукта
- ✓ Степень защиты корпуса:
  - шкаф управления
  - технологический командоконтроллер осадочного узла
  - командоконтроллер ступени (желова)

Система предназначена для управления работой пульсационной отсадочной машиной.

Управление касается как систем выдачи продуктов обогащения, так и других устройств, входящих в состав осадочного узла. Система может работать как с пневматическими, так и гидравлическими исполнительными элементами.

## Технические данные

5-40°C  
максимально 90%

700-1060 г/Па  
пульсационная отсадочная машина для угля  
разной крупности

сжатый воздух класса 5.4.3 согласно  
PN-ISO8573-1 или гидравлическое масло  
механически независимые  
позиционированные приводы

автоматическая  
автоматическое  
автоматическое

автоматическое, индивидуально для  
каждой рабочей ступени или  
совместно для желоба

автоматическое, индивидуально для  
каждой рабочей ступени  
автоматическое

вышестоящая система управления,  
компьютерный пост надзора,  
операторский пульт,  
командоконтроллеры при ступенях

для одного или двух желобов машины  
цифровые разъемы для золомеров,  
расходомеров, аналоговые входы для  
датчиков рабочего давления,  
датчиков давления управления,  
аналоговые сигналы для управления  
производительностью воздуходувок,  
подавателей угля, производительностью  
ковшовых конвейеров, работа с  
вышестоящей системой управления

регуляторы работающие совместно с  
измерителем MPN

IP 54

IP 65

IP 65

### Трехступенчатый желоб с гидравлическим управлением



### Двухступенчатый желоб с пневматическим управлением

