

RODOS

Popiołomierz bez izotopu



Ciągły pomiar zawartości
popiołu i masy węgla
kamiennego,
brunatnego,
lignitów i odpadów

- bieżąca kontrola jakościowo-ilościowa:
urobku surowego, nadawy na zakład przeróbczy,
węgla transportowanego z kopalni bezpośrednio
do elektrowni
- szeroka strefa pomiarowa - duża reprezentatywność
pomiarów
- skład chemiczny i wilgotność mierzonego materiału nie
wpływają na dokładność pomiaru zawartości popiołu
- pełne bezpieczeństwo pracy



RODOS

Popiołomierz bez izotopu

DANE TECHNICZNE

- ✓ Rodzaj materiału
- ✓ Granulacja węgla
- ✓ Minimalna grubość warstwy węgla na taśmie
- ✓ Zakres pomiarowy
- ✓ Błąd pomiaru
(statyczny, bezwzględny określony wielkością 1σ)
uwzględniający błąd próbowania i oznaczenia
chemicznego zależy od rodzaju węgla:
 - dla węgla o granulacji $0 \div 200$ mm
 - dla miałów węglowych
- ✓ Dokładność odczytu
- ✓ Rodzaj pomiaru
- ✓ Wizualizacja wyniku pomiaru
- ✓ Wyjścia
- ✓ Napięcie znamionowe zasilania
- ✓ Warunki zabudowy
- ✓ Wymiary zewnętrzne i masa podzespołów
(zależne od szerokości taśmy):
 - obudowa wraz z głowicą pomiarową:
 - długość
 - wysokość
 - szerokość
 - masa
 - waga taśmociągowa
- ✓ Warunki pracy:
 - temperatura otoczenia
 - wilgotność względna powietrza przy temperaturze 20°C
 - ciśnienie atmosferyczne

węgiel kamienny, węgiel brunatny, lignity
 $0 \div 200/300$ mm
 ~ 100 mm
 $5 \div 80\%$

$\sigma = 2\% A^a$
 $\sigma = 1 \div 1,5\% A^a$
 $0,1\%$
dynamiczny, bezstykowy, automatyczny
na monitorze i wyświetlaczach
analogowe $4 \div 20$ mA, RS-485/422, modemy
220 Vsk, 50 Hz opcja: 42 Vsk, 50 Hz
dowolna taśma (np. zbrojona)

$2500 \div 4800$ mm
 $750 \div 1340$ mm
 $1520 \div 2700$ mm
 $1500 \div 4200$ kg
szerokość taśmy $\times 960$ mm, $161 \div 272$ kg

$5^{\circ}\text{C} \div 40^{\circ}\text{C}$, opcja $-20^{\circ}\text{C} \div 40^{\circ}\text{C}$
 $20 \div 80\%$
 $700 \div 1060$ hPa

PEŁNE BEZPIECZEŃSTWO PRACY - NIE ZAWIERA ŻADNYCH SZTUCZNYCH ŹRÓDEŁ PROMIENIOWANIA JONIZUJĄCEGO

- przeznaczony do pomiaru jakości węgla w podziemiach kopalń oraz w zakładach mechanicznej przeróbki węgla
- przystosowanie do pracy w układach sterowania
- przyjazne oprogramowanie dostosowywane do potrzeb użytkownika, praca w sieci
- wykorzystanie informacji w systemie dyspozytorskim, a także w systemie bilansowania produkcji

Rodzaj budowy przeciwybuchowej



IM2 Exmbd [ia/ib] I

Certyfikat badania typu WE

KDB 06 ATEX 119X

Znak zgodności

